

DANA PUR-Kante

	Falzausbildung	stumpf, Einfach-, Doppelfalz, Gegenfälze
	Spezifisches Gewicht	1,38 - 1,42 g/ml (nach DIN EN ISO 1183-1)
	Härte	D67 - D77 Shore (nach DIN EN ISO 868)
	Zugfestigkeit	19 - 21 N/mm ² (nach DIN EN ISO 527-2)
	Schlagzähigkeit	ca. 180 KJ/m ² (nach DIN EN ISO 179)
	Lichtechtheit	7 (von max. 8, nach DIN EN ISO 105-B02)
	Brennbarkeitsklasse	B2 (nach DIN 4102-1)
	Pilz- Bakterienbeständigkeit	erfüllt die VDI 6022-1 (nach DIN EN ISO 846)

Technische Beschreibung - wichtige Hinweise

DANA PUR Kante ist ein 2-Komponentensystem auf Polyurethanbasis

- Die einzelnen Komponenten werden nach speziellen Rezepturen gemischt und in flüssiger Form mittels NC-gesteuerter Formen an den Türkanten aufgebracht. Durch die Aushärtung entsteht eine dauerhafte und lückenlose Verbindung von Türe und Kante.
- Das Kantenmaterial ist wasserbeständig und somit feuchteunempfindlich, sowie sehr temperaturbeständig.
- Die geschlossene, porenfreie und schlagzähe Oberfläche der Kante ist eines der Hauptargumente für den Einsatz der Gießharzkante.
- Farbauswahl mittels NCS Angabe.

Nachbearbeitungsmöglichkeiten verarbeiterseitig

- Die DANA PU-Kante ist mit handelsüblichen Holzwerkzeugen zu bearbeiten.
- Das optische Erscheinungsbild einer bearbeiteten PU Kante unterscheidet sich von dem einer unbehandelten PU Kante (Glanzgrad, Oberflächenbeschaffenheit).
- Kein Druck auf der Kante beim Einschrauben der Bänder - sonst Rissgefahr
- Restkantenbreite von mind. 4 mm sollte erhalten bleiben (z.B. Schlossfräsung)
- Die Endreinigung hat durch den Montagebetrieb zu erfolgen.

Beachten Sie die Reinigungs- und Pflegehinweise für DANA Produkte auf www.dana.at